

UNIT SIZES	UNITS PACKAGE	UPC NO.	SHIPPING WEIGHT
1 OZ.	12/48	081112	3 lb./11 lb.

UPC MFG. PREFIX NUMBER: 0 54983

**PHYSICAL PROPERTIES**  
INDEPENDENT ASTM C881-99  
Technical Data

PROPERTIES	RESULT	METHOD
FORM	TWO PART PASTE	
MIXED COLOR	METALLIC GRAY	
DENSITY	1.17 gm/cm	
WORK LIFE 75°F (24°C)	8 MINIUTES	
SERVICE TIME 500 psi 75°F (24°C)	60-90 MINUTES	D1002
FULL CURE 75°F (24°C)	12-24 HOURS	
HARDNESS SHORE D	75	D2240
LAP SHEAR TENSILE	1,700 psi	D638
COMPRESSIVE STRENGTH	4685 psi	D695
SHRINKAGE	<1%	D2566
INSULATION RESISTANCE	30,000 Megohms	D257
DIELECTRIC STRENGTH	300 volts/mil	D149

**LIMITED WARRANTY**

Recommendations concerning the performance or use of this product are upon independent test reports believed to be reliable. If the product is proven to be defective, at the option of the manufacturer, it will be replaced or the purchase price refunded. The manufacturer will not be liable for personal injury, loss or damage in excess of the purchase price. The user will be responsible for deciding if the product is suitable for their application and will assume all risks associated with the use of the product. This warranty is in lieu of any other warranty, expressed or implied, including, but not limited to, an implied warranty of merchantability or an implied warranty of fitness for a particular use.

**CAUTION:**

CONTAINS EPOXY RESIN AND HARDENER. CAN BE A SKIN IRRITANT. KEEP AWAY FROM EYES AND SKIN. WASH WITH SOAP AND WATER. IN CASE OF EYE CONTACT, FLUSH EYES FOR 15 MINUTES AND GET MEDICAL ATTENTION. CALL DOCTOR IF SWALLOWED. DO NOT INDUCE VOMITING. WEAR APPROVED NIOSH MASK WHEN SANDING. KEEP AWAY FROM CHILDREN AND PETS.

Standard Data Sheet (SDS) available upon request.



**PC-AutoBond™**  
Cold Weld Epoxy

**PC-AutoBond™**  
Adhesivo epóxico para  
soldadura en frío

**PC-AutoBond™**  
Époxyste de soudage à froid

**General Uses:**

PC-Auto Bond™ may be used as a general purpose adhesive to bond, all metals, fiberglass, PVC, wood, glass and many hard plastics. It forms a water resistant bond and is tough enough to be drilled, tapped, filed and sanded after final cure. Will not bond to polyethylene, vinyl, acrylics and some plastics. Test area when in doubt.

**Benefits:** Contains no volatile solvents and does not shrink upon curing. Superior and incredible flexibility gives high peel strength, impact and shatter resistance for even the most critical repair. Fast Curing. Hand push epoxy through nozzle or mix by hand. No dispensing gun required.

**Directions:** Prep surfaces by roughing up and making sure surface is clean and free of dirt, oil, rust, etc. Do not subject cured epoxy to heat over 300° F.

1. Remove cap from end syringe (twist).
2. Depress plunger evenly to dispense equal amounts of resin and hardener.
3. MIX THOROUGHLY ON A FLAT SURFACE. Or attach mixing nozzle and depress plunger to mix product.
4. Replace cap.

*Use Nozzle or Hand Mix If using nozzle for application, once finished, remove nozzle and replace cap on the end of syringe. Store for future use.*

**Application Limitations**  
Maximum temperature range  
250°F (121°C) continuous  
300°F (149°C) intermittent.

**Usos Generales:**

PC-Auto Bond™ puede usarse como un adhesivo de uso general para unir todos los metales, fibra de vidrio, PVC, madera, vidrio y muchos plásticos duros. El adhesivo forma una unión resistente al agua y es lo suficientemente tenaz que puede ser perforada, roscada, limada y pulida después del curado final. No se adhiere al polietileno, vinilo, acrílico y algunos plásticos. Haga la prueba en una área si tiene duda.

**Beneficios:** No contiene solventes orgánicos y no se contrae al curar. Su superior e increíble flexibilidad proporciona una alta resistencia al desprendimiento, impacto y fracturas para aún la reparación más crítica. Rápido curado; empuje el material por la boquilla o mezcle manualmente.

**Instrucciones:** Prepare las superficies desbastando y asegurándose que se encuentran limpias y sin suciedad, aceite, óxido, etc. No someta el compuesto epóxico curado a temperaturas mayores de 149°C (300°F).

1. Retire la tapa en la punta de la jeringa (girándola).
2. Oprima el émbolo uniformemente para dispensar cantidades equivalentes de la resina y el endurecedor.
3. MEZCLE PERFECTAMENTE EN UNA SUPERFICIE PLANA. O coloque la boquilla de mezclado y oprima el émbolo para mezclar el producto.
4. Vuelva a colocar la tapa.

*Utilice la boquilla de mezclado o mezcle a mano Si utiliza la boquilla para la aplicación, una vez que termine, retire la boquilla y vuelva a colocar la tapa en el extremo de la jeringa. Guárdela para usarla después.*

**Limitaciones de la Aplicación**  
Rango de temperatura máxima  
121°C (250°F) aplicación continua  
149°C (300°F) aplicación intermitente.

**Usages généraux :**

PC-Auto Bond™ peut être utilisé comme adhésif tout usage pour coller tous les métaux, la fibre de verre, le PVC, le bois, le verre et plusieurs plastiques durs. Il crée un lien étanche suffisamment robuste pour être percé, taraudé, limé ou poncé une fois durci. Il n'adhère pas au polyéthylène, au vinyle, à l'acrylique et à certains plastiques. Effectuez un essai sur une petite surface en cas de doute.

**Avantages :** Ne contient aucun solvant volatil et ne rétrécit pas en durcissant. Souplesse supérieure et inégalée procurant une excellente résistance au pelage, aux chocs et aux vibrations, et ce, même pour des applications critiques. Durcit rapidement. Poussez l'époxyste dans le bec-mélangeur ou mélangez à la main. Aucun pistolet à calfeutrer requis.

**Instructions :** Apprêtez les surfaces en les rendant rugueuses et en vous assurant qu'elles sont propres et exemptes de saletés, d'huile, de rouille, etc. Ne soumettez pas l'époxyste séché à des températures de plus de 300 °F (149 °C).

1. Retirez le capuchon de l'extrémité de la seringue (en le dévissant).
2. Appuyez sur le piston en exerçant une pression uniforme afin de faire sortir une quantité égale de résine et de durcisseur.
3. MÉLANGEZ VIGOUREUSEMENT SUR UNE SURFACE PLANE. Ou fixez le bec-mélangeur et appuyez sur le piston pour mélanger le produit.
4. Remplacez le capuchon.

*Utilisez le bec ou mélangez à la main. Si vous utilisez le bec lors de l'application; après utilisation, enlevez-le et remplacez le capuchon au bout de la seringue. Rangez le produit pour une utilisation ultérieure.*  
**Limites d'application**  
Températures maximales  
250 °F (121 °C) en continu  
300 °F (149 °C) par intermittence

**PC-Products®** - Protective Coating Co. (Since 1954)

221 South Third Street, Allentown, PA · USA 18102

Phone (610) 432-3543 · Fax (610) 432-5043 · Toll Free 1-800-220-2103

web site: [www.pcepoxy.com](http://www.pcepoxy.com) · e-mail: [jack@pcepoxy.com](mailto:jack@pcepoxy.com)

MADE IN AMERICA

